

<h1>Technisches Datenblatt</h1>	
<p>NOVOBRAN® <i>Outside</i> colormix</p> <p>Artikelnummer: 2183</p>	<p>Produktions- und Vertriebs-GmbH Gleisstrasse 6 68766 Hockenheim</p> <p>Seite 1 von 4</p>

PRODUKTBESCHREIBUNG

NOVOBRAN® *Outside* colormix ist eine lösemittelfreie Beschichtung, speziell für Holz im Außenbereich. Sie wurde aus der Novobran® *Outside*-Rezeptur entwickelt, um bei einer Abtönung mit bindemittelfreien anorganischen Abtönkonzentraten sehr dunkle Farbtöne erzielen zu können (dies war bisher mit Novobran® *Outside* nicht möglich). Empfohlen wird ein Farbkonzentrat-Zusatz von bis zu 8% (nach Gewicht), besonders bewehrt haben sich Oxyd-Typen für den Außenbereich der Firma MIXOL.

Die Beschichtung zeichnet sich, wie auch Novobran® *Outside*, durch eine extrem hohe Stabilität gegenüber Witterungs- und Umwelteinflüssen aus. Sie ist ausgesprochen rissüberbrückend und hat ein besonders hohes Deckvermögen. Die mikrofeinen Keramik-Hohlkugeln optimieren temperatur- und feuchteregulierende Eigenschaften der Beschichtung sowie die hervorragende Scheuerbeständigkeit der Oberfläche.

NOVOBRAN® *Outside* colormix ist wasserabweisend und regendicht.

BASIS

NOVOBRAN® *Outside* colormix basiert auf einer hochwertigen, wässrigen Acryldispersion. Mikrofeine Keramik-Hohlkugeln optimieren bauphysikalische Eigenschaften und erleichtern die Applikation.

VERWENDUNGSZWECK

Speziell für Holz, aber ebenso geeignet für alle anstrichbereiten oder farbtragende Untergründe, für alle Putzarten und mineralische Untergründe (z.B. Beton, Fachwerk, Holz, usw).

<h1>Technisches Datenblatt</h1>	
<p>NOVOBRAN® <i>Outside colormix</i></p> <p>Artikelnummer: 2183</p>	<p>Produktions- und Vertriebs-GmbH Gleisstrasse 6 68766 Hockenheim</p> <p style="text-align: right;">Seite 2 von 4</p>

EIGENSCHAFTEN

- Wasserverdünnbar, umweltschonend und geruchsarm
- Wasserabweisend und regendicht
- Extrem UV- und witterungsbeständig
- Hohe Beständigkeit gegen Emissionen und Umwelteinflüsse
- Sehr gute Deckkraft und Füllvermögen
- Exzellentes Haftvermögen
- Leicht verarbeitbar
- Geringe Verschmutzungsneigung
- Reduzierung von Spannungs- und Haarrissen
- Schutz gegen Algen- und Pilzbefall

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Der Untergrund muss fest, trocken, sauber, tragfähig und frei von Ausblühungen, Sinterschichten oder Trennmitteln sein. Nicht tragfähige Altbeschichtungen sind sachgemäß zu entfernen. Haftungsstörende Untergründe sachgemäß abwaschen, anlaugen und/oder anschleifen, ggf. Hochdruck- bzw. Heißdampfreiniger verwenden. Risse und Schadstellen sollten mit geeigneten Mitteln sachgerecht saniert werden.

Ein Grundanstrich sollte mit NOVOBRAN® *Basic* erfolgen.

Eine dauerhafte Haftung der Beschichtung auf Flächen mit Salzausblühungen kann naturgemäß nicht zugesichert werden.

VERARBEITUNG

Zumischen eines bindemittelfreien, anorganischen Abtönkonzentrates (bis zu 8% nach Gewicht). Wir empfehlen die bewehrten Oxyd-Typen der Firma MIXOL. NOVOBRAN® *Outside colormix* kann fertig abgetönt im Streich-, Roll- oder Spritzverfahren aufgetragen werden (Lammfellrollen sind für die Applikation eher ungeeignet). Werden Airless-Spritzgeräte verwendet, sind die Richtlinien und Bedienungshinweise des Geräteherstellers zu beachten. Beim Airless-Spritzen ist eine Verdünnung mit Wasser vorzunehmen. Aufgrund der relativ großen Keramikkügelchen ist eine Düse von 0.019 Zoll oder größer notwendig. Der Materialdruck sollte 100 bar

<h1>Technisches Datenblatt</h1>	
<p>NOVOBRAN® <i>Outside colormix</i></p> <p>Artikelnummer: 2183</p>	<p>Produktions- und Vertriebs-GmbH Gleisstrasse 6 68766 Hockenheim</p> <p style="text-align: right;">Seite 3 von 4</p>

nicht überschreiten. Auf Filter sollte komplett verzichtet werden bzw. es sollten nur großmaschige Filter verwendet werden.

Vor Gebrauch bzw. nach längeren Arbeitsunterbrechungen ist das Material gründlich durchzurühren.

Bei der Verarbeitung ist zu beachten, dass eine Verarbeitungstemperatur von 5°C nicht unterschritten wird. Bei Durchschnittswerten von Lufttemperatur und Luftfeuchte (25°C / 65%) sollte zwischen den Beschichtungsgängen eine Trocknungszeit von 2 Stunden liegen. Die Trocknungszeit des Endanstriches beträgt mindestens 48 Stunden. In dieser Zeit ist die Beschichtung noch schmutzanfällig und sollte daher besonders geschützt werden.

SCHICHTAUFBAU

Applikation in zwei Schichten á 100µm (trocken).

WERKZEUGREINIGUNG


Pinsel und Rollen sind sofort nach Gebrauch gründlich mit Wasser zu reinigen. Sollte ein Spritzgerät verwendet werden, sind die Reinigungshinweise des Geräteherstellers zu beachten. Angetrocknete Rückstände können unter Umständen nur noch mechanisch entfernt werden!

MATERIALVERBRAUCH

Die theoretisch erreichbare Ergiebigkeit bei einer optimalen Schichtdicke von 200µm (trocken) beträgt 2.5 m²/kg.

TECHNISCHE DATEN

- Dichte bei 20°C: ca. 0.9 g/cm³
- Glanzgrad: matt
- Viskosität (20°C): ca. 6000 mPas

<h1>Technisches Datenblatt</h1>	 <p>NOVOPLASTIK</p>
<p>NOVOBRAN® <i>Outside colormix</i></p> <p>Artikelnummer: 2183</p>	<p>Produktions- und Vertriebs-GmbH Gleisstrasse 6 68766 Hockenheim</p> <p>Seite 4 von 4</p>

LAGERUNG

Kühl, aber frostfrei. Im Original verschlossenen Gebinde mindestens 12 Monate lagerfähig. Herstellungsdatum siehe Aufdruck.

QUALITÄTSSICHERUNG

Unsere Produkte werden mit modernsten Produktionsanlagen gefertigt und in neuesten Prüflabors qualitätsüberwacht. Unser Unternehmen ist zertifiziert nach den Richtlinien des Qualitätsmanagementsystems DIN EN ISO 9001.

SICHERHEITSMASSNAHMEN

Alle sicherheitsrelevanten Daten sind aus den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Allgemeine Informationen:

Diese technische Information soll Sie nach bestem Wissen beraten. Da auch Einsatzbedingungen denkbar sind, die wir nicht kennen, ist diese Beratung unverbindlich. Außerdem behalten wir uns im Interesse des Fortschritts technische Änderungen und die daraus resultierenden Kenndatenänderungen vor. Mit Erscheinen einer neuen Ausgabe wird diese technische Information ungültig. Vereinbarungen und Zusicherungen bedürfen grundsätzlich der Schriftform.
Stand: Oktober 2014